

NETTOYEUR TRIPHASÉ

Station murale - Réf. : IG 15 500 F



Sélection
2024

Transmission flector
1 450 tr/min



LES + PRODUIT

- ▶ Pompe longue durée de vie
- ▶ Accouplement souple



ÉLECTRIQUE

CARACTÉRISTIQUES

- **Pompe** : radiale à vilebrequin, 3 pistons céramique
- **Régulateur** : séparé de la culasse
- **Accouplement flector** : souplesse accrue du couple moteur à la pompe
- **Moteur** : électrique triphasé
- **Disjoncteur** : magnéto-thermique
- **Câble électrique** : 5 m
- **Armature** : acier mécano-soudé, peinture époxy
- **Bac tampon** : cuve 100 litres
- **Capot** : acier galva

ÉQUIPEMENT STANDARD THP

- **Flexible** : 20 m 3/8 deux tresses métalliques
- **Pistolet avec demi-lance inox** : raccord tournant (côté flexible)
- **Lance inox 400 mm** : avec buse HP 25°
- **Lance inox 400 mm** : avec buse rotative

OPTIONS

- ▶ 1 - Rallonge flexible

Conditions d'utilisation :

Semi-pro Professionnel Intensif Super intensif

MODÈLE

RÉFÉRENCE	DÉBIT		PRESSION	PUISSANCE		DÉBIT	POMPE		POIDS	DIMENSIONS
	l/min	l/h	bar	CV	kW		tr/min	MARQUE	Huile	kg
IG 15 500 F	15	900	500	20	15	1 450	INTERPUMP	15W40	185	88 x 55 x 147

Équipement de protection individuelle THP conseillé

