

Transmission réduite

1 450 tr/min



LES + PRODUIT

- ▶ Pompe + réducteur : longue durée de vie
- ▶ Régulateur anti coups de bélier
- ▶ Châssis robuste



● CARACTÉRISTIQUES

- Pompe : radiale à vilebrequin, 3 pistons céramique
- Régulateur : séparé de la culasse avec retombée de pression à zéro
- Réducteur : réduit la vitesse de rotation de la pompe
- Moteur : essence avec sécurité manque d'huile
- Démarrage : lanceur
- Châssis et capot : acier mécano-soudé, peinture époxy



● ÉQUIPEMENT STANDARD

- Enrouleur : acier sur capot métal renforcé
- Flexible : 30 m 3/8
- Pistolet HP : avec raccord tournant (côté flexible)
- Lance double : réglable haute et basse pression
- Buse de curage fraisée : inox, Ø 50 mm, 4 jets en avant et 6 jets en arrière
- Buse de nettoyage de canalisation : Ø 30 mm, 6 jets en arrière
- Roues gonflables : Ø 500 mm
- Bras brouette

OPTIONS

- ▶ 1 - Kit de sablage
- ▶ 2 - Kit hydroéjecteur



Conditions d'utilisation :



● MODÈLE

RÉFÉRENCE	DÉBIT		PRESSION	PUISSANCE			POMPE		POIDS
	l/min	l/h	bar	Moteur	CV	tr/min	Marque	Huile	kg
TIE 30 120 HE	30	1800	120	HONDA	13	1450	BERTOLINI	15W40	130